

EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer

Einheuser-Petzke/Dustow GbR
Wetschewell 40
41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

Gegenstand der Erklärung:

Aluminium Glattblech natur

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Materialstärken: 1,5mm und 2,5 mm

Werkstoffnummer: EN AW-5005A (AlMg3) 3.3535

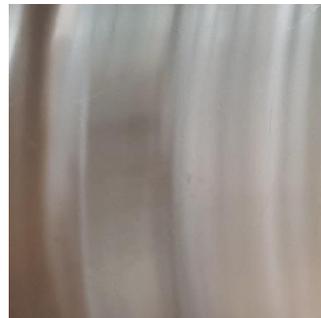
Herstellungsart: gewalzt H111

Oberfläche: natur – Mill-finish

Normnummer: EN 573/EN 485

Physikalische Eigenschaften von EN AW-5754 (3.3535)

Physikalische Eigenschaften bei 20°C	
Dichte in kg/dm ³	2,67
Elastizitätsmodul MPa	70.000
Elektrische Leitfähigkeit MS/m	20 - 23
Wärmeausdehnungskoeffizient ^a 10 ⁻⁶ K ⁻¹	23,9
Wärmeleitfähigkeit W/(mK)	140 - 160
Spezifische Wärmekapazität J/kg K	900
Schubmodul MPa	26.500



Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

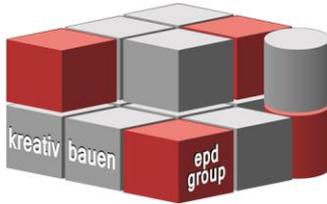
Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke, Geschäftsführer

Ort/Datum: Mönchengladbach 16.10.2023

Unterschrift:



EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer
Einheuser-Petzke/Dustow GbR
Wetschewell 40
41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

Gegenstand der Erklärung:
Aluminium Glattblech silber natur eloxiert

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Materialstärken: 1,0mm , 1,5 mm , 2mm

Werkstoffnummer: EN AW-5005A (AIMg1(C)) 3.3315

Herstellungsart: gewalzt H14/H24

Oberfläche: eloxiert 10my Silber (E6 eloxieren EV1), einseitig mit Schutzfolie

Normnummer: EN 573/EN 485

Chemische Zusammensetzung von EN AW-5005 (3.3315)

Massenanteil in % nach DIN EN 573-3		
Element	min	max
Si	-	0,30
Fe	-	0,70
Cu	-	0,20
Mn	-	0,20
Mg	0,50	1,10
Cr	-	0,10
Zn	-	0,25
Ti	-	0,05
Andere	<u>Einzel</u>	0,05
Beimengungen ^a	<u>Insgesamt^b</u>	0,15



Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

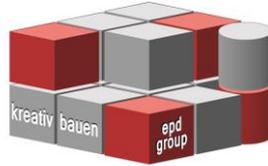
Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke/Geschäftsführer

Ort/Datum: Mönchengladbach, 16.10.2023

Unterschrift:



EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer

Einheuser-Petzke/Dustow GbR

Wetschewell 40

41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

Gegenstand der Erklärung:

Aluminium blank glatt

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Materialstärke: 1,0mm

Werkstoffnummer: EN AW-1050 (Al99,5) 3.0255

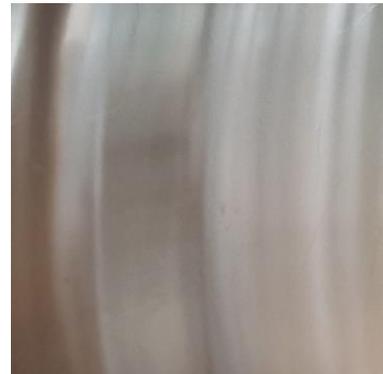
Herstellungsart: kaltgewalzt

Oberfläche: blank glatt, ohne Schutzfolie, leichte Kratzer sind normal

Normnummer: EN 573/EN 485

Chemische Zusammensetzung von EN AW-1050A (3.0255)

Massenanteil in % nach DIN EN 573-3		
Element	min	max
Si	-	0,25
Fe	-	0,40
Cu	-	0,05
Mn	-	0,05
Mg	-	0,05
Cr	-	-
Zn	-	0,07
Ti	-	0,05



Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

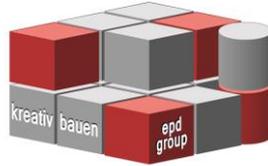
Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke, Geschäftsführer

Ort/Datum: Mönchengladbach 16.10.2023

Unterschrift:



EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer

Einheuser-Petzke/Dustow GbR
Wetschewell 40
41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

Gegenstand der Erklärung:

Aluminium Lochblech Rv 5/8

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Materialstärke: 1,5mm

Werkstoffnummer: EN AW-1050 (Al99,5) 3.0255

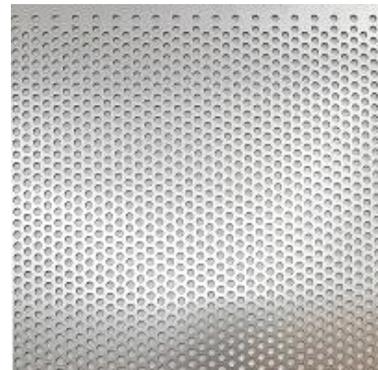
Herstellungsart: kaltgewalzt, Durchlässigkeit: 35%

Oberfläche: 5mm Lochung, ohne Schutzfolie, leichte Kratzer sind normal

Normnummer: EN 573/EN 485

Chemische Zusammensetzung von EN AW-1050A (3.0255)

Massenanteil in % nach DIN EN 573-3		
Element	min	max
Si	-	0,25
Fe	-	0,40
Cu	-	0,05
Mn	-	0,05
Mg	-	0,05
Cr	-	-
Zn	-	0,07
Ti	-	0,05



Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

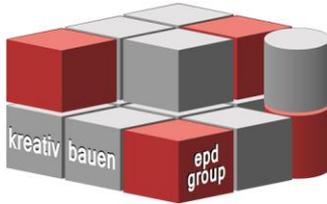
Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke, Geschäftsführer

Ort/Datum: Mönchengladbach 16.10.2023

Unterschrift:



EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer
Einheuser-Petzke/Dustow GbR
Wetschewell 40
41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

Gegenstand der Erklärung:
Farbaluminiumblech ähnlich RAL7016 Anthrazitgrau

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Werkstoffnummer: EN AW-5005 A H24/34
Materialstärken: 0,8 mm und 1,5 mm
Herstellungsart: gewalzt und lackiert Polyesterlack 20-25 µ
Oberfläche: einseitig RAL7016 Zweischichtlackierung mit UV-beständiger Schutzfolie
Beschichtung:: Coil-Coating-Verfahren gemäß EN 1396

Chemische Zusammensetzung von EN AW-5005 (3.3315)

Massenanteil in % nach DIN EN 573-3		
Element	min	max
Si	-	0,30
Fe	-	0,70
Cu	-	0,20
Mn	-	0,20
Mg	0,50	1,10
Cr	-	0,10
Zn	-	0,25
Ti	-	0,05
Andere	Einzel	0,05
Beimengungen ^a	Insgesamt ^b	0,15



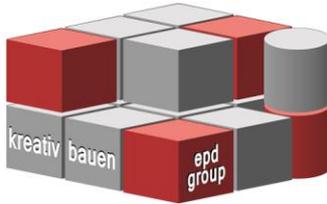
Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke, Geschäftsführer
Ort/Datum: Mönchengladbach 16.10.2023

Unterschrift:



EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer
Einheuser-Petzke/Dustow GbR
Wetschewell 40
41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

Gegenstand der Erklärung:
Farbaluminiumblech ähnlich RAL9016 Verkehrsweiß

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Werkstoffnummer: EN AW-5005 A H24/34
Materialstärken: 1 mm und 1,5 mm
Herstellungsart: gewalzt und lackiert Polyesterlack 20-25 µ
Oberfläche: einseitig RAL9016 Zweischichtlackierung mit UV-beständiger Schutzfolie
Beschichtung:: Coil-Coating-Verfahren gemäß EN 1396

Chemische Zusammensetzung von EN AW-5005 (3.3315)

Massenanteil in % nach DIN EN 573-3		
Element	min	max
Si	-	0,30
Fe	-	0,70
Cu	-	0,20
Mn	-	0,20
Mg	0,50	1,10
Cr	-	0,10
Zn	-	0,25
Ti	-	0,05
Andere	Einzel	0,05
Beimengungen ^a	Insgesamt ^b	0,15



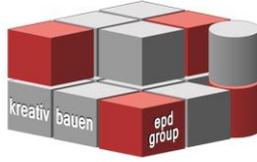
Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke, Geschäftsführer
Ort/Datum: Mönchengladbach 16.10.2023

Unterschrift:



EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer
Einheuser-Petzke/Dustow GbR
Wetschewell 40
41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

Gegenstand der Erklärung:
Aluminium Riffblech Duett

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Materialstärke/Warzenstärke: 1,5/2mm / 2,5/4mm

Werkstoffnummer: EN AW-5754 (AlMg3) 3.3535

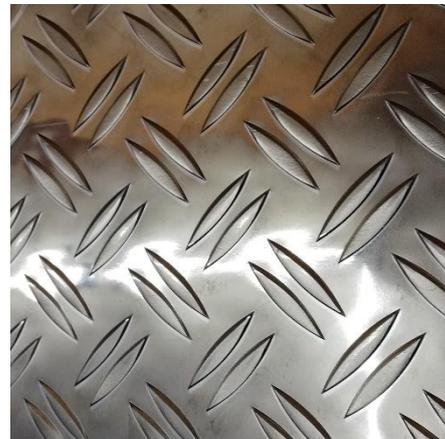
Herstellungsart: gewalzt H114 ohne Schutzfolie, Bearbeitungsspuren können auftreten

Oberfläche: Duett

Normnummer: EN 573/EN 485

Chemische Zusammensetzung von EN AW-5754 (3.3535)

Massenanteil in % nach DIN EN 573-3		
Element	min	max
Si	-	0,40
Fe	-	0,40
Cu	-	0,10
Mn	-	0,50
Mg	2,60	3,60
Cr	-	0,30
Zn	-	0,20
Ti	-	0,15
Anmerkung: Mn + Cr	0,10	0,60
Andere	Einzel	0,05
Beimengungen ^a	Insgesamt ^b	0,15



Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

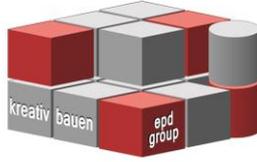
Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke/Geschäftsführer

Ort/Datum: Mönchengladbach, 16.10.2023

Unterschrift:



EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer
Einheuser-Petzke/Dustow GbR
Wetschewell 40
41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

Gegenstand der Erklärung:
Aluminium Riffblech Quintett

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Blechstärke/Mit Riffel : 2,5/4mm 3,5/5mm , 5/6,5 mm

Werkstoffnummer: EN AW-5754 (AlMg3) 3.3535

Herstellungsart: gewalzt H114, ohne Schutzfolie, Bearbeitungsspuren können auftreten

Oberfläche: Quintett

Normnummer: EN 573/EN 485

Chemische Zusammensetzung von EN AW-5754 (3.3535)

Massenanteil in % nach DIN EN 573-3		
Element	min	max
Si	-	0,40
Fe	-	0,40
Cu	-	0,10
Mn	-	0,50
Mg	2,60	3,60
Cr	-	0,30
Zn	-	0,20
Ti	-	0,15
Anmerkung: Mn + Cr	0,10	0,60
Andere	Einzel	0,05
Beimengungen ^a	Insgesamt ^b	0,15



Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

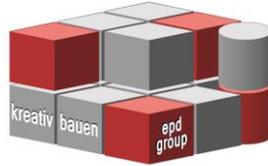
Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke/Geschäftsführer

Ort/Datum: Mönchengladbach, 16.10.2023

Unterschrift:



EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer
Einheuser-Petzke/Dustow GbR
Wetschewell 40
41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

Gegenstand der Erklärung:
Aluminium Stucco Design

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Materialstärke: 1,0mm

Werkstoffnummer: EN AW-1050 (Al99,5) 3.0255

Herstellungsart: gewalzt H14/H24 ohne Schutzfolie, Bearbeitungsspuren möglich

Oberfläche: Stucco dessinert

Normnummer: EN 573/EN 485

Chemische Zusammensetzung von EN AW-1050A (3.0255)

Massenanteil in % nach DIN EN 573-3		
Element	min	max
Si	-	0,25
Fe	-	0,40
Cu	-	0,05
Mn	-	0,05
Mg	-	0,05
Cr	-	-
Zn	-	0,07
Ti	-	0,05



Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke, Geschäftsführer

Ort/Datum: Mönchengladbach 16.10.2023

Unterschrift:



EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer

Einheuser-Petzke/Dustow GbR
Wetschewell 40
41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

Gegenstand der Erklärung:

Edelstahl Strukturblech 5WL gewalzt

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Materialstärke: 1,0mm

Werkstoffnummer: 1.4301 (X5CrNi18-10)

Herstellungsart: kalt mustergewalzt 2B, k240 geschliffen

Oberfläche: 5WL Struktur, einseitig, mit einer Laserschutzfolie versehen

Normnummer: EN 10088-2

Chemische Zusammensetzung von 1.4301 (X5CrNi18-10)

Chemische Zusammensetzung in Massenanteil % (nach DIN EN 10088-3)	
C	0,07
Si	1,00
Mn	2,00
P	0,045
S	0,030
Cr	17,5 bis 19,5
Ni	8,0 bis 10,5
Cu	0,10



Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke/Geschäftsführer

Ort/Datum: Mönchengladbach, 16.10.2023

Unterschrift:



EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer
Einheuser-Petzke/Dustow GbR
Wetschewell 40
41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

Gegenstand der Erklärung:
Edelstahlblech blank V2A

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Materialstärke: 1,0 – 2,0 mm

Werkstoffnummer: 1.4301 (X5CrNi18-10)

Herstellungsart: kaltgewalzt 2B

Oberfläche: blank, einseitig mit einer Laserschutzfolie versehen

Normnummer: EN 10088-2

Chemische Zusammensetzung von 1.4301 (X5CrNi18-10)

Chemische Zusammensetzung in Massenanteil % (nach DIN EN 10088-3)	
C	0,07
Si	1,00
Mn	2,00
P	0,045
S	0,030
Cr	17,5 bis 19,5
Ni	8,0 bis 10,5
Cu	0,10

Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

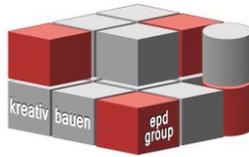
Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke/Geschäftsführer

Ort/Datum: Mönchengladbach, 16.10.2023

Unterschrift:



EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer
Einheuser-Petzke/Dustow GbR
Wetschewell 40
41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

Gegenstand der Erklärung:
Edelstahlblech Super mirrow 8

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Materialstärke: 0,8 mm und 1 mm

Werkstoffnummer: 1.4301 (X5CrNi18-10)

Herstellungsart: kaltgewalzt 2R, 8-fach hochglanzpoliert

Oberfläche: Spiegel, bis zu 93% reflektierend, einseitig mit Laserschutzfolie.

Normnummer: EN 10088-2

Chemische Zusammensetzung von 1.4301 (X5CrNi18-10)

Chemische Zusammensetzung in Massenanteil % (nach DIN EN 10088-3)	
C	0,07
Si	1,00
Mn	2,00
P	0,045
S	0,030
Cr	17,5 bis 19,5
Ni	8,0 bis 10,5
Cu	0,10



Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke, Geschäftsführer

Ort/Datum: Mönchengladbach 16.10.2023

Unterschrift:



EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer
Einheuser-Petzke/Dustow GbR
Wetschewell 40
41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

Gegenstand der Erklärung:
Edelstahlblech K240 geschliffen V2A

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Materialstärke: 0,8mm -2mm

Werkstoffnummer: 1.4301 (X5CrNi18-10)

Herstellungsart: kaltgewalzt

Oberfläche: Korn 240 geschliffen, einseitig, mit einer Laserschutzfolie versehen

Normnummer: EN 10088-3

Chemische Zusammensetzung von 1.4301 (X5CrNi18-10)

Chemische Zusammensetzung in Massenanteil % (nach DIN EN 10088-3)	
C	0,07
Si	1,00
Mn	2,00
P	0,045
S	0,030
Cr	17,5 bis 19,5
Ni	8,0 bis 10,5
Cu	0,10



Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

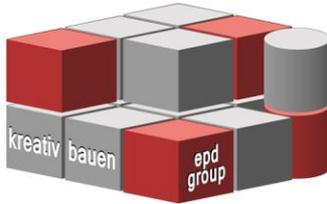
Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke/Geschäftsführer

Ort/Datum: Mönchengladbach, 16.10.2023

Unterschrift:



EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer
Einheuser-Petzke/Dustow GbR
Wetschewell 40
41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

Gegenstand der Erklärung:
Edelstahlblech Korn 240 geschliffen

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Materialstärke: 0,8mm

Werkstoffnummer: 1.4016 (Verf. 2R/IIID)

Herstellungsart: kaltgewalzt, magnetisch

Oberfläche: K240 geschliffen mit Schutzfolie (einseitig)
DIN X6Cr17

Normnummer:

Chemische Zusammensetzung von 1.4016 (X6Cr17)

Chemische Zusammensetzung in Massenanteil % (nach DIN EN 10088-3)	
C	0,08
Si	1,00
Mn	1,00
P	0,040
S	0,030
Cr	16,0 bis 18,0



Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke, Geschäftsführer

Ort/Datum: Mönchengladbach 16.10.2023

Unterschrift:



EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer
Einheuser-Petzke/Dustow GbR
Wetschewell 40
41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

Gegenstand der Erklärung:
Edelstahl Strukturblech Leinen gewalzt

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Materialstärke: 1,0mm

Werkstoffnummer: 1.4301 (X5CrNi18-10)

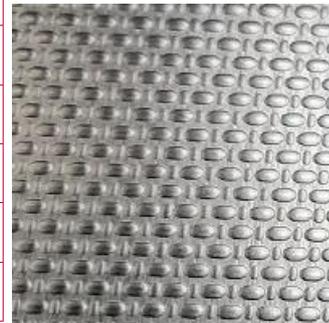
Herstellungsart: kalt mustergewalzt 2B

Oberfläche: Leinen Struktur, einseitig, mit einer Laserschutzfolie versehen

Normnummer: EN 10088-2

Chemische Zusammensetzung von 1.4301 (X5CrNi18-10)

Chemische Zusammensetzung in Massenanteil % (nach DIN EN 10088-3)	
C	0,07
Si	1,00
Mn	2,00
P	0,045
S	0,030
Cr	17,5 bis 19,5
Ni	8,0 bis 10,5
Cu	0,10



Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke/Geschäftsführer

Ort/Datum: Mönchengladbach, 16.10.2023

Unterschrift:



EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer

Einheuser-Petzke/Dustow GbR
Wetschewell 40
41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

Gegenstand der Erklärung:

Edelstahl Strukturblech Raute gewalzt

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Materialstärke: 0,8 und 1,0mm

Werkstoffnummer: 1.4301 (X5CrNi18-10)

Herstellungsort: kalt mustergewalzt 2B

Oberfläche: Raute Struktur, einseitig, mit einer Laserschutzfolie versehen

Normnummer: EN 10088-2

Chemische Zusammensetzung von 1.4301 (X5CrNi18-10)

Chemische Zusammensetzung in Massenanteil % (nach DIN EN 10088-3)	
C	0,07
Si	1,00
Mn	2,00
P	0,045
S	0,030
Cr	17,5 bis 19,5
Ni	8,0 bis 10,5
Cu	0,10



Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

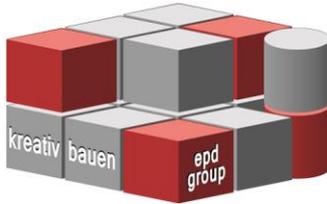
Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke/Geschäftsführer

Ort/Datum: Mönchengladbach, 16.10.2023

Unterschrift:



EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer
Einheuser-Petzke/Dustow GbR
Wetschewell 40
41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

Gegenstand der Erklärung:
Edelstahlblech Spiegel-Effekt

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Materialstärke: 0,8mm

Werkstoffnummer: 1.4016 (Verf. 2R/IIID)

Herstellungsart: kaltgewalzt,

Oberfläche: blank gegläht, glatt mit Spiegeloberfläche, mit Schutzfolie (einseitig)

Normnummer: DIN X6Cr17

Chemische Zusammensetzung von 1.4016 (X6Cr17)

Chemische Zusammensetzung in Massenanteil % (nach DIN EN 10088-3)	
C	0,08
Si	1,00
Mn	1,00
P	0,040
S	0,030
Cr	16,0 bis 18,0



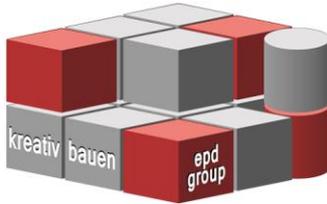
Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke, Geschäftsführer
Ort/Datum: Mönchengladbach 16.10.2023

Unterschrift:



EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer
Einheuser-Petzke/Dustow GbR
Wetschewell 40
41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

Gegenstand der Erklärung:
Stahlblech ähnlich RAL7016 Anthrazitgrau

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Werkstoffnummer: DX51D (1.0226)
Materialstärken: 0,75 mm
Herstellungsart: gewalzt und lackiert Polyesterlack 20-25 µ
Oberfläche: einseitig RAL7016 lackiert mit Schutzfolie
Beschichtung:: Coil-Coating-Verfahren gemäß EN 1396

S250GD | 1.0242: Chemische Zusammensetzung

Chemische Zusammensetzung in Massenanteil % (nach DIN EN 10 346)	
C	0,20
Si	0,60
Mn	1,70
P	0,10
S	0,045



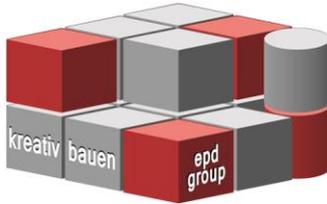
Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke, Geschäftsführer
Ort/Datum: Mönchengladbach 16.10.2023

Unterschrift:



EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer
Einheuser-Petzke/Dustow GbR
Wetschewell 40
41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

Gegenstand der Erklärung:
Stahlblech ähnlich RAL9002 Grauweiß

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Werkstoffnummer: DX51D (1.0226)
Materialstärken: 0,75 mm
Herstellungsart: gewalzt und lackiert Polyesterlack 20-25 µ
Oberfläche: einseitig RAL9002 lackiert mit Schutzfolie
Beschichtung:: Coil-Coating-Verfahren gemäß EN 1396

S250GD | 1.0242: Chemische Zusammensetzung

Chemische Zusammensetzung in Massenanteil % (nach DIN EN 10 346)	
C	0,20
Si	0,60
Mn	1,70
P	0,10
S	0,045

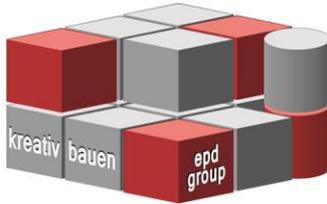
Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke, Geschäftsführer
Ort/Datum: Mönchengladbach 16.10.2023

Unterschrift:



EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer
Einheuser-Petzke/Dustow GbR
Wetschewell 40
41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

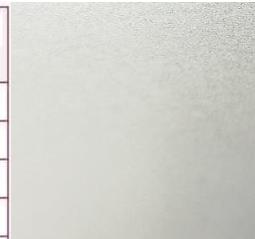
Gegenstand der Erklärung:
Stahlblech ähnlich RAL9006 Weißaluminium

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Werkstoffnummer: DX51D (1.0226)
Materialstärken: 0,75 mm
Herstellungsart: gewalzt und lackiert Polyesterlack 20-25 µ
Oberfläche: einseitig RAL9006 lackiert mit Schutzfolie
Beschichtung:: Coil-Coating-Verfahren gemäß EN 1396

S250GD | 1.0242: Chemische Zusammensetzung

Chemische Zusammensetzung in Massenanteil % (nach DIN EN 10 346)	
C	0,20
Si	0,60
Mn	1,70
P	0,10
S	0,045



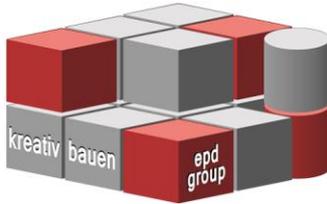
Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke, Geschäftsführer
Ort/Datum: Mönchengladbach 16.10.2023

Unterschrift:



EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer
Einheuser-Petzke/Dustow GbR
Wetschewell 40
41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

Gegenstand der Erklärung:
Stahlblech ähnlich RAL9007 Graualuminium

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Werkstoffnummer: DX51D (1.0226)
Materialstärken: 0,75 mm
Herstellungsart: gewalzt und lackiert Polyesterlack 20-25 µ
Oberfläche: einseitig RAL9007 lackiert mit Schutzfolie
Beschichtung:: Coil-Coating-Verfahren gemäß EN 1396

S250GD | 1.0242: Chemische Zusammensetzung

Chemische Zusammensetzung in Massenanteil % (nach DIN EN 10 346)	
C	0,20
Si	0,60
Mn	1,70
P	0,10
S	0,045



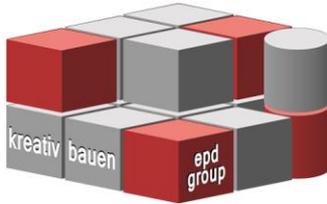
Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke, Geschäftsführer
Ort/Datum: Mönchengladbach 16.10.2023

Unterschrift:



EG-Konformitätserklärung

Hersteller / Inverkehrbringer
Einheuser-Petzke/Dustow GbR
Wetschewell 40
41199 Mönchengladbach

folgend „wir“

Gegenstand der Erklärung:
Stahlblech verzinkt

mit folgenden technischen Spezifikationen:

Werkstoffnummer: DX51D+Z275 MA-C
Materialstärken: 1mm und 1,5 mm
Herstellungsart: Kaltgewalzt und verzinkt
Oberfläche: verzinkt ohne Schutzfolie
Beschichtung:: Sendzimir verzinkt DX51D+Z275 MA-C nach EN 10142/10143

S250GD | 1.0242: Chemische Zusammensetzung

Chemische Zusammensetzung in Massenanteil % (nach DIN EN 10 346)	
C	0,20
Si	0,60
Mn	1,70
P	0,10
S	0,045



Hiermit erklären wir, dass das vorstehend beschriebene Produkt in seiner Ausführung und in der von uns in Verkehr gebrachten Weiterverarbeitungsausführung den grundlegenden Sicherheits- & Gesundheitsanforderungen entspricht. Bei nicht abgestimmten Modifikationen, welche ohne weitere Absprache mit uns durchgeführt werden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Warnhinweis: Beim Auspacken und verarbeiten unserer Produkte empfehlen wir Ihnen aufgrund möglicher scharfer Kanten Schutzhandschuhe zu tragen.

Angabe zur Person des Unterzeichners:

Name, Position: Frank Einheuser-Petzke, Geschäftsführer
Ort/Datum: Mönchengladbach 16.10.2023

Unterschrift: